(19)日本国特許庁(JP)

H 0 5 B 33/14

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出顧公開番号

特開平4-335087

(43)公開日 平成4年(1992)11月24日

技術表示箇所

(51) Int.Cl.⁵ 機別記号 庁内整理番号 F I C O 9 K 11/00 F 6917-4H 11/06 Z 6917-4H

8815-3K

審査請求 未請求 請求項の数1(全10頁)

		(7.1) (1) (7.1)	00000000	
(21)出顧番号	特顧平3-107540	(71)出顧人	-	
	•		三菱化成株式会社	
(22)出露日	平成3年(1991)5月13日		東京都千代田区丸の内二丁目5番2号	
(,	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	(72) 発明者	佐藤 佳晴	
			神奈川県横浜市緑区鴨志田町1000番地	Ξ
			菱化成株式会社総合研究所内	
•		4		
	•	(72)発明者	金井 浩之	
•••			神奈川県横浜市緑区鴨志田町1000番地	三
			菱化成株式会社総合研究所内	
		(74)代理人		
		(14)14=21	71-22 - BM 61	٠.

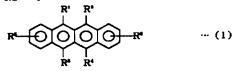
(54) 【発明の名称】 有機電界発光素子

(57)【要約】

【目的】 高発光効率で駆動させることができる有機電界発光素子を提供する。

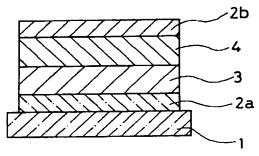
【構成】 陽極2 a、有機正孔注入輸送層3、有機電子 注入輸送層4及び陰極2 bが基板1上に積層され、有機 正孔注入輸送層3及び/又は有機電子注入輸送層4が、 下記一般式(1) で表わされるナフタセン誘導体を含有 する。(式中、R¹, R², R³, R⁴はフェニル基等、R ⁵、R⁶は水素等)

【化12】



【効果】 両権に電圧を印加した場合、低い駆動電圧で 実用上十分な輝度の発光を得ることができ、長期間の保 存後も初期の発光特性を維持できる。

第 1 図



I

【特許請求の範囲】

【請求項1】 順次に、隔極、有機正孔注入輸送層、有機電子注入輸送層及び陰極が積層されて成る有機電界発光素子において、有機正孔注入輸送層及び/又は有機電子注入輸送層が、下記一般式(I)で表わされるナフタセン誘導体を含有することを特徴とする有機電界発光素子。

(化1)

(式中、R¹, R², R³及びR⁴は水素原子、アルキル基、アラルキル基、アルケニル基、アリル基、置換基を有していても良い芳香族炭化水素環基又は芳香族複素環基、ハロゲン原子、アミド基、アルコキシ基、アルコキシカルポニル基、ニトロ基、置換基を有していても良いアミノ基、R⁵及びR⁴は水素原子、ハロゲン原子、アルコキシ基、アルコキシカルポニル基、アルキル基を示す。)

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は有機電界発光素子に関するものであり、詳しくは、有機化合物から成る正孔注入 輸送層と電子注入輸送層との組合せにより、電界をかけ て光を放出する薄膜型デバイスに関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来、 荐膜型の電界発光素子としては、 無機材料の I I - V I 族化合物半導体である Z n S、 C a S、 S r S 等に、 発光中心である M n や希土類元素 (E u、 C e、 T b、 S m 等)をドープしたものが一般的であるが、 上記の無機材料から作製した電界発光素子は、 ① 交流駆動が必要(50~1000H z)、 ② 駆動電圧が高い(~200V)、 ③ フルカラー化が困難(特に青色が問題)、 ④ 周辺駆動回路のコストが高い、という問題点を有している。

【0003】これに対して、近年、上記問題点の改良のため、有機材料を用いた電界発光素子の開発が行われる 40 ようになった。有機発光層材料としては以前から知られていたアントラセンやピレン等の他に、シアニン色素(J. Chem. Soc., Chem. Commun., 557頁、1985年)、ピラゾリン(Mol. Crys. Liq. Cryst., 135巻、355頁、1986年)、ペリレン(Jpn. J. Appl. Phys., 25巻、L773頁、1986年)、或いは、クマリン系化合物やテトラフェニルプタジエン(特開昭57-51781号公報)などが報告されており、更に、発光効率を高めるために電極からのキャリアーの 50

注入効率の向上を目的として、電極種類の最適化や、正 孔注入輸送層と有機蛍光体からなる発光層を設ける工夫 (特関昭57-51781号公報、特開昭59-194 393号公報、特開昭63-295695号公報、Ap pl. Phys. Lett., 51巻、913頁、19 87年)等が行われている。

【0004】また、案子の発光効率を向上させるとともに発光色を変える目的で、8-ヒドロキシキノリンのアルミニウム館体をホスト材料として、クマリン等のレー10 ザ用蛍光色素をドープすること(J. Appl. Phys.,65巻、3610頁、1989年)も行われているが、ドープ量により発光波長が変わるので、ドープ量の厳密な制御が必要とされるという不具合がある。

【0005】また、アントラセンをホスト材料として、縮合多環芳香族化合物である下記構造式のペリレン(N1)やナフタセン(N2)をドープして発光させることも検討されてきているが(Jpn. J. Appl. Phys., 10巻、527頁、1971年; Mol. Cryst. Liq. Cryst., 72巻、<math>113頁、1981年; 電子通信学会技術研究報告、OME89-48、<math>1989年)、駆動電圧が高く、発光輝度としては低い値しか得られていない。

[0006]

[化2]

[0007]

[化3]

[0008]

【発明が解決しようとする課題】上配のように、これまでに関示されている有機電界発光素子では、発光性能、特に発光効率が未だ不十分であり、更なる改良検討が望まれていた。

【0009】本発明は上記従来の実状に鑑みてなされた り ものであり、高発光効率で駆動させることができる有機 電界発光素子を提供することを目的とする。

[0010]

【課題を解決するための手段】本発明の有機電界発光素子は、順次に、陽極、有機正孔注入輸送層、有機電子注入輸送層及び陰極が積層されて成る有機電界発光素子において、有機正孔注入輸送層及び/又は有機電子注入輸送層が、下記一般式(I)で表わされるナフタセン誘導体を含有することを特徴とする。

[0011]

(化4)

【0012】 (式中、R1、R2、R2及びR4は水素原 子、アルキル基、アラルキル基、アルケニル基、アリル 基、置換基を有していても良い芳香族炭化水素環基又は 芳香族複素環基、ハロゲン原子、アミド基、アルコキシ 10 基、アルコキシカルポニル基、ニトロ基、置換基を有し ていても良いアミノ基、R*及びR*は水素原子、ハロゲ ン原子、アルコキシ基、アルコキシカルポニル基、アル キル基を示す。)即ち、本発明者らは、高発光効率で駆 動させることができる有機電界発光素子について、鋭意 検討した結果、有機正孔注入輸送層及び/又は有機電子 注入輸送層が特定の化合物を含有することが好適である ことを見出し、本発明を完成した。以下に、本発明の有 機電界発光素子について、図面を参照して詳細に説明す る。第1図は本発明の有機電界発光素子の構造例を模式 20 的に示す断面図であり、1は基板、2a、2bは導電 層、3は有機正孔注入輸送層、4は有機電子注入輸送層 を各々表す。

【0013】基板1は本発明の有機電界発光素子の支持 体となるものであり、通常、石英やガラスの板、金属板 や金属箔、プラスチックフィルムやシートなどが用いら れるが、これらのうち、ガラス板や、ポリエステル、ポ リメチルメタアクリレート、ポリカーポネート、ポリス ルホンなどの透明な合成樹脂基板が好ましい。

【0014】基板1上には導電暦2aが設けられる。こ 30 の導電層2aは、通常、アルミニウム、金、銀、ニッケ ル、パラジウム、テルル等の金属、インジウム及び/又 はスズの酸化物などの金属酸化物やヨウ化銅、カーボン ブラック、或いは、ポリ(3 - メチルチオフェン)等の 導電性樹脂などにより構成される。

【0015】第1図の例では、導電層2aは陽極(アノ ード)として正孔注入の役割を果たすものである。-方、導電層2bは陰極(カソード)として有機電子注入 輸送層4に電子を注入する役割を果たす。導電層2bの 構成材料としては、前記導電層2aの構成材料を用いる ことが可能であるが、効率良く電子注入を行うには、仕 事関数の低い値をもつ金属が好ましく、例えば、スズ、 マグネシウム、インジウム、アルミニウム、銀等の適当 な金属又はそれらの合金が好適である。

【0016】導電層2a、2bの形成は、通常、スパッ タリング法、真空蒸着法などにより行われることが多い が、銀などの金属微粒子或いはヨウ化銅、カーポンプラ ック、導電性の金属酸化物微粒子、導電性樹脂微粉末な どの場合には、これらの粉末を適当なパインダー樹脂溶 **液に分散し、基板上に塗布することにより形成すること 50 向に輸送することができる化合物より形成されることが**

もできる。更に、導電性樹脂の場合は電界重合により底 **接某板上に薄膜を形成することもできる。なお、導電層** 2 a、 2 bは 2 以上の物質を積脂してなる複合層であっ ても良い。

【0017】導電層2aの厚みは、必要とする透明性に より異なるが、透明性が必要とされる場合は、可視光の 透過率が60%以上、好ましくは80%以上透過するこ とが望ましく、この場合、厚みは、通常、50~10。 000人、好ましくは100~5,000人程度であ る。なお、導電層2 aが不透明で良い場合は、導電層2 aの材質は基板1と同一でも良く、また、更には導電層 を前記導電層構成材料と異なる他の物質で積層すること も可能である。一方、導電層2bの膜厚は、通常の場 合、導電層2aの膜厚と同程度とされる。

【0018】第1図には示していないが、この導電層2 bの上に更に基板1と同様の基板を設けることもでき る。但し、導電層2aと2bの少なくとも一方は透明性 の良いことが電界発光素子としては必要である。このこ とから、導電層2aと2bの少なくとも一方は、100 ~5、000人の膜厚であることが好ましく、透明性の 良いことが望まれる。

【0019】導電層2aの上に設けられる有機正孔注入 輸送層3は、電界を与えられた電極間において、陽極か らの正孔を効率良く有機電子注入輸送層4の方向に輸送 することができる化合物より形成されることが必要とさ れる。従って、有機正孔注入輸送化合物としては、導電 層2aからの正孔注入効率が高く、かつ、注入された正 孔を効率良く輸送することができる化合物であることが 必要である。そのためには、イオン化ポテンシャルが小 さく、しかも正孔移動度が大きく、更に安定性に優れ、 トラップとなる不鈍物が製造時や使用時に発生し難い化 合物であることが要求される。

【0020】このような正孔注入輸送化合物は、例え ば、特開昭59-194393号公報の第5~6頁及び 米国特許第4175960号の第13~14欄に解説さ れるものなどが挙げられる。これら化合物の好ましい具 体例としては、N, N' -ジフェニル-N, N' - (3 ーメチルフェニル) -1, 1'-ピフェニル-4, 4' -ジアミン:1, 1'-ピス(4-ジーp-トリルアミ ノフェニル)シクロヘキサン:4, 4'-ピス(ジフェ ニルアミノ) クワドロフェニルなどの芳香族アミン系化 合物が挙げられる。芳香族アミン系化合物以外では、特 関平2-311591号公報に示されるヒドラゾン化合 物が挙げられる。これらの芳香族アミン化合物又はヒド ラゾン化合物は、単独で用いられるか、必要に応じて、 各々、混合物として用いても良い。

【0021】有機正孔注入輸送層3の上に設けられる有 機電子注入輸送層4は、電界を与えられた電極間におい て、陰極からの電子を効率良く有機正孔注入輸送層の方

必要とされる。従って、有機電子注入輸送化合物として は、導電層2bからの電子注入効率が高く、かつ、注入 された電子を効率良く輸送することができる化合物であ ることが必要である。そのためには、電子観和力が大き く、しかも電子移動度が大きく、更に安定性に優れ、ト ラップとなる不純物が製造時や使用時に発生し難い化合 物であることが要求される。

【0022】このような条件を満たす材料としては、テ トラフェニルブタジエンなどの芳香族化合物(特開昭5 ルミニウム館体などの金属館体(特開昭59-1943 93号公報)、シクロペンタジエン誘導体(特開平2-289675号公報)、ペリノン誘導体(特開平2-2 89676号公報)、オキサジアゾール誘導体(特開平 2-216791号公報)、ピススチリルペンゼン誘導 体(特開平1-245087号公報、同2-22248 4号公報)、ペリレン誘導体(特開平2-189890 号公報、同3-791号公報)、クマリン化合物(特開 平2-191694号公報、同3-792号公報)、希 土類錯体(特開平1-256584号公報)、ジスチリ ルピラジン誘導体(特開平2-252793号公報)な どが挙げられる。これらの化合物を用いた場合は、有機 電子注入輸送層は電子を輸送する役割と、正孔と電子の 再結合の際に発光をもたらす役割を同時に果たす。

【0023】本発明の有機電界発光素子においては、こ のような材料よりなる有機正孔注入輸送層及び/又は有 機電子注入輸送層に前配一般式(I)で表されるナフタ セン誘導体を含有させるが、通常の場合、前記一般式 (1) で表されるナフタセン誘導体は、有機正孔注入輪 送層3と有機電子注入輸送層4の界面近傍の領域にドー 30 プされる。ドープされる層としては、有機正孔注入輸送 層3及び有機電子注入輸送層4のどちらか一方でも両方 であっても良く、更には各層の一部分の領域であっても 良い。例えば、第2回に示す如く、有機電子注入輸送層 4の有機正孔注入輸送層3個の界面近傍の層4aであっ ても良い。更に、第3回に示す如く、有機正孔注入輸送 居3の有機電子注入輸送層4個の界面近傍の贈3aであ っても良く、第4図に示す如く、有機電子注入輸送層4 (4 a) と有機正孔注入輸送層3の有機電子注入輸送層 4 側の界面近傍の層3aの両方であっても良い(第2 図、第3図、第4図において、3a、4aはドープされ た領域、3 b、4 bはドープされていない領域であり、 符号1, 2 a, 2 b, 3, 4 は第1 図におけると同じも のをさす。)。上記ナフタセン誘導体がホスト材料に対 してドープされる量は10~1~10モル%が好ましい。 なお、ホスト材料とは、例えば、有機電子注入輸送層 4 がその役割を果たす場合、前述の有機電子注入輸送化合 物が挙げられ、有機正孔注入輸送層3がホスト材料とし ての役割を果たす場合、前述の芳香族アミン化合物やヒ ドラゾン化合物が挙げられる。

【0024】前記一般式(I)において、R¹, R², R *及びR*としては、水素原子;メチル基、エチル基等の 炭素数1~6のアルキル基;メトキシエチル基、エトキ シエチル基等のアルコキシアルキル基;メトキシーエト キシエチル基、n-プトキシエトキシエチル基等のアル コキシアルコキシアルキル基;フェニルオキシエチル 基、ナフチルオキシエチル基、p-クロロフェニルオキ シエチル基等のアリールオキシアルキル基;ペンジル 基、フェネチル基、p -クロロペンジル基、p -ニトロ **7-51781号公報)、8-ヒドロキシキノリンのア 10 ペンジル基等のアリールアルキル基;シクロヘキシルメ** チル基、シクロヘキシルエチル基、シクロペンチルエチ ル基等のシクロアルキルアルキル基;アリルオキシエチ ル基、3-プロモアリルオキシエチル基等のアルケニル オキシアルキル基;シアノエチル基、シアノメチル基等 のシアノアルキル基;ヒドロキシエチル基、ヒドロキシ メチル基等のヒドロキシアルキル基;テトラヒドロフリ ル基、テトラヒドロフリルエチル基等のテトラヒドロフ リルアルキル基等の置換又は非置換のアルキル基、アリ ル基;2-クロロアリル基等の価換又は非置換アルケニ 20 ル基:フェニル基、p-メチルフェニル基、ナフチル 基、m-メトキシフェニル基等の置換又は非置換のアリ ール基;シクロヘキシル基、シクロペンチル基等のシク ロアルキル基;塩素原子、臭素原子等のハロゲン原子; アミド基;メトキシ基、エトキシ基等の炭素数1~6の アルコキシ基:メトキシカルポニル基、エトキシカルポ ニル基等の炭素数1~6のアルコキシカルポニル基:ニ トロ基; 置換基を有していても良いアミノ基が挙げられ るが、好ましくは、微換又は非微換のアリール基、ハロ ゲン原子、水素原子から選ばれる。

> 【0025】R*及びR*としては水素原子;塩素原子、 ハロゲン原子;メトキシ基、エトキシ基等の炭素数1~ 6のアルコキシ基;メトキシカルポニル基、エトキシカ ルポニル基等の炭素数1~6のアルコキシカルポニル 基;メチル基、エチル基等の炭素数1~6のアルキル 基;ペンジル基、フェネチル基、p-クロロペンジル 基、p-ニトロペンジル基等のアリールアルキル基:シ クロヘキシルメチル基、シクロヘキシルエチル基、シク ロペンチルエチル基等のシクロアルキルアルキル基:ア リルオキシエチル基、3-プロモアリルオキシエチル基 等のアルケニルオキシアルキル基;シクロペンチル基等 のシクロアルキル基が挙げられるが、好ましくは、水素 原子、炭素数1~6のアルコキシ基、炭素数1~6のア ルキル基から選ばれる。

【0026】本発明に係るナフタセン誘導体の合成法 は、例えば、Copmt. Rend., 207巻、58 5頁(1938年);同240巻、1113頁(195 5年) ; 阿239巻、1101頁 (1954年) ; Bu 11. Soc. Chim. France, 418頁(1 948年);同155頁(1952年);Compt. 50 Rend., 231卷、5頁(1950年);同246

巻、661頁(1958年);同237巻、621頁 (1953年) ;同232巻、2233頁(1951

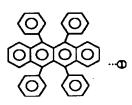
年) ; J. Chem. Soc., 3151頁 (1954

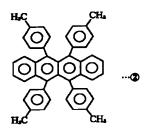
年); Ann. Chim., 4巻、365頁(1959

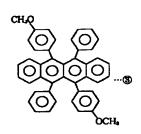
年);Tetrahedron Lett., 29卷、

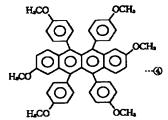
1359頁 (1988年) 等に示されている。

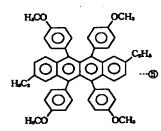
* 【0027】前記一般式 (I) で表されるナフタセン誘 導体の具体例を、以下の構造式(1)~(14)に示す が、これらに限定するものではない。 [0028] 【化5】







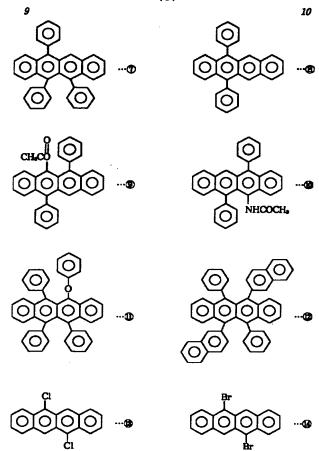




[0029]

-677-

[化6]



【0030】本発明において、有機正孔注入輸送層3及び有機電子注入輸送層4は、例えば、整布法或いは真空蒸着法により前記導電層2a上に積層することにより形成される。整布の場合は、有機正孔注入輸送化合物又は有機電子注入輸送化合物と、前記一般式(I)で表されるナフタセン誘導体、更に必要により、電子や正孔のトラップや発光の消光剤とならないパインダー樹脂や、レペリング剤等の整布性改良剤などの添加剤を添加、溶解した整布溶液を調製し、スピンコート法などの方法により有機正孔注入輸送層3上に整布し、乾燥して有機正孔注入輸送層3又は有機電子注入輸送層4を形成する。パインダー樹脂としては、ポリカーボネート、ポリアリレート、ポリエステル等が挙げられる。パインダー樹脂としては、ポリカーボネート、ポリアリレート、ポリエステル等が挙げられる。パインダー樹脂は添加量が多いと電子移動度を低下させるので、少ない方が望ましく、整布溶液に対して50重量%以下が好ましい。

【0031】真空蒸着法の場合には、有機正孔注入輸送 材料又は有機電子注入輸送材料を真空容器内に設置され たるつぼに入れ、前配一般式(I)で会されるナフタセ 50 ン誘導体を別のるつぼに入れ、真空容器内を適当な真空 ポンプで10°Torr程度にまで排気した後、各々の るつぼを同時に加熱して内容物を蒸発させ、るつぼと向 き合って置かれた基板1に有機正孔注入輸送層3又は更 にその上に有機電子注入輸送層4上に層を形成する。ま た、他の方法として、上記の材料を予め所定比で混合し たものを同一のるつぼを用いて蒸発させても良い。

ペリング剤等の塗布性改良剤などの添加剤を添加、溶解した塗布溶液を調製し、スピンコート法などの方法によ 40 送層3の膜厚は、通常、100~3000Å、好ましくり有機正孔注入輸送層3上に塗布し、乾燥して有機正孔 は300~1000Åであり、また、有機電子注入輸送 層4の膜厚は、通常、100~2000Å、好ましくはインダー樹脂としては、ポリカーボネート、ポリアリレート、ポリエステル等が挙げられる。パインダー樹脂は 形成するためには、通常の場合、真空蒸着法が好適に用添加量が多いと電子移動度を低下させるので、少ない方 1000Åである。このような薄い膜を一様に

【0033】上記は、前紀一般式(I)で表されるナフタセン誘導体をドープする場合の方法であるが、ドープを行なわない場合には、ナフタセン誘導体を用いずに、同様にして形成することができる。

【0034】また、有機電界発光素子の発光効率を更に

11

向上させるために、上述のようにしてドープされた有機電子注入輸送層4の上に、第5回に示す如く、更に他の有機電子注入輸送層5を積層することが考えられる。この有機電子注入輸送層5に用いられる化合物には、陰極からの電子注入が容易で、電子の輸送能力がさらに大きいことが要求される。この様な有機電子注入輸送材料としては、化7に示す化合物などのジフェニルキノン誘導体、化8に示す化合物などのベリレンテトラカルボン酸誘導体(Jpn. J. Appl. Phys. 27巻、し269頁、1988年)、化9に示す化合物などのオキ 10 サジアゾール誘導体(Appl. Phys. Lett. 55巻、1489頁、1989年)などが挙げられる。

[0035]

【化7】

[0036] 【化8]

[0037] 【化9]

【0038】このような有機電子注入輸送層5の膜厚は、通常、100~2000点、好ましくは300~1000点である。

【0039】なお、本発明においては第1図とは逆の構造、即ち、基板上に導電層2b、有機電子注入輸送層4、有機正孔注入輸送層3、導電層2aの順に積層する構成を採用することも可能であり、既述した様に少なくとも一方が透明性の高い2枚の基板の間に本発明の有機電界発光素子を設けることも可能である。また、同様に、第2図、第3図、第4図及び第5図についても、これらと逆の構造に積層することも可能である。

[0040]

【作用】有機電界発光素子の前述の有機正孔注入輸送層

及び/又は有機電子注入輸送層のドープ材料として、前 記一般式(I)で表されるナフタセン誘導体を用いるこ とにより、優れた発光特性をもたらすことが可能とされ ろ

12

【0041】ところで、有機電界発光素子の発光効率を向上させるとともに発光色を変化させる目的で、8-ヒドロキシキノリンのアルミニウム館体をホスト材料として、各種の蛍光色素をドープすることが行われている(米国特許4,769,292号)。この方法の利点としては、① 高効率の蛍光色素により発光効率が向上、② 蛍光色素の選択により発光波長が可変、③ 濃度消光を起こす蛍光色素も使用可能、④ 薄膜性のわるい蛍光色素も使用可能、等が挙げられる。

[0042] 本発明の有機電界発光素子においては、陽極と陰極から注入された正孔と電子が再結合してエキシトンが生成され、このエキシトンが拡散する領域に存在する蛍光色素がエキシトンと衝突して励起されることにより発光が起きると考えられる。正孔と電子が再結合する領域は、前記有機正孔注入輸送層3と有機電子注入輸送層4の界面近傍と考えられる。従って、前配一般式(I)で表されるナフタセン誘導体は、有機正孔注入輸送層3と有機電子注入輸送層4との界面近傍の領域とするのが好ましい。

[0043]

【実施例】次に、実施例及び比較例を挙げて本発明を更に具体的に説明するが、本発明はその要旨を超えない限り、以下の実施例の記載に限定されるものではない。 事施例1~3

第1図に示す構造の有機電界発光素子を以下の方法で作

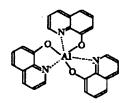
30 製した。ガラス基板上にインジウム・スズ酸化物(ITO)透明導電膜を1200Å厚さに堆積したものを水洗し、更にイソプロピルアルコールで超音波洗浄した後、真空蒸着装置内に設置して、装置内の真空度が2×10 でTorr以下になるまで油拡散ポンプを用いて排気した。有機正孔注入輸送層材料として、以下のヒドラゾン化合物(H1)及び(H2)を、モル比で(H1):(H2)=1:0.3で混合したものを、セラミックるつぼに入れ、るつぼの周囲のタンタル線ヒーターで加熱して真空容器中で蒸発させた。るつぼの温度は150~40170℃の範囲で、蒸着時の真空度は7×10で1ですであった。有機正孔注入輸送層をこのようにして530人の膜厚で蒸着した。蒸着時間は8分であった。

[0044]

[化10]

【0045】次に、有機電子注入輸送層の材料として、以下の構造式に示すアルミニウムの8-ヒドロキシキノリン錯体A1 (C₁H₂NO)』とドープする蛍光色素として前配化5で示されるナフタセン誘導体① (ルプレン)を、各々、別々のるつぼを用いて、同時に加熱して蒸着を行った。

[0046] [化11]



【0047】この時の各々のるつぼの温度は、アルミニウムの8-ヒドロキシキノリン餅体に対して240~280℃、ナフタセン誘導体①に対しては165~175℃で制御した。蒸着時の真空度は 9×10^{-7} Torrで、蒸着時間は2分であった。結果として、膜厚770人でナフタセン誘導体①が上記餅体に対して3.7モル%ドープされた有機電子注入輸送層を得た。

【0048】最後にカソードとして、マグネシウムと銀の合金電極を2元尚時蒸着法によって膜厚1500Åに*

◆兼着形成した。業着はモリブデンボートを用い、真空度は8×10⁻¹ Torrで、兼着時間は8分とし、その結果、光沢のある膜が得られた。マグネシウムと銀の原子比は10:1~2の範囲であった。このようにして有機電界発光素子A(実施例1)を作製した。

【0049】同様にして、ナフタセン誘導体①が有機電子注入輸送層に2.2モル%又は7.5モル%ドープされた有機電界発光素子B,C(実施例2,3)を作製した。この有機電界発光素子A~CのITO電極(アノー20ド)にプラス、マグネシウム・銀電極(カソード)にマイナスの直旋電圧を印加して各々測定した発光特性の結果を表1に示す。なお、これらの素子A~Cの発光スペクトルのピーク波長はすべて570nmで、黄色の一様な発光を示した。なお、表1において、Vthは輝度が1cd/m²となる電圧、発光効率はV100での効率である。

【0050】比較例1

有機電子注入輸送層にナフタセン誘導体①のドープを行なわない他は実施例1と同様にして有機電界発光素子D30 を作製した。この素子の発光特性の関定結果を表1に示す。この素子Dの発光スペクトルのピーク液長は530nmで、緑色の一様な発光を示した。

【0051】 【表1】

ŧ	ŋ	素子	ドープ量 [モル%]	Vth [V]	最大輝度 [cd/m²]	発光効率 [lm/W]
_	1	A	2.2	6	9118	0.838
夹施例	2	В	3.7	8	8537	0.702
	3	С	7.5	8	3050	0.314
比較	例1	D	0	9	2996	0.291

【0052】比較例2,3

有機電子注入輸送層のドープ色素として、表2に示す化 合物を0.9モル%及び3.9モル%ドープした以外は 実施例1と同様にして素子E、Fを作製した。この素子 E, Fの発光波長の測定結果を表2に示す。

[0053]

【表2】

ドープ量 発光波長 ドープ色素 比較例 学子 [モル州] [nm] 0.9 575 2 R 99

【0054】実施例4

第2図に示す構造の有機電界発光素子を以下の方法で作 製した。実施例1と同様にして、洗浄したITOガラス 基板上に前配ヒドラゾン混合物からなる有機正孔注入輪 10 送層を610人の膜厚で蒸着した。次に、実施例1と同 様にして、前記ナフタセン誘導体①を4.5モル%含有 するアルミニウムの8-ヒドロキシキノリン錯体からな る有機電子注入輸送階を410人の膜厚で蒸着した。更 に、上記誘導体を含まないアルミニウムの8-ヒドロキ シキノリン錯体のみからなる有機電子注入輸送層を同様 にして420人蒸着した。最後に、実施例1と同様にし て陰極を蒸着して素子Gを得た。

【0055】この案子Gの発光特性を表3に示す。この 素子Gの発光スペクトルのピーク波長は570nmで、 黄色の一様な発光を示した。

【0056】実施例5

第4回に示す構造の有機電界発光素子を以下の方法で作 製した。実施例1と同様にして、洗浄したITOガラス 基板上に、前配ヒドラゾン混合物からなる有機正孔注入 輸送層を300人の膜厚で蒸着した。次に、前記のナフ タセン誘導体①を、ヒドラゾン混合物とは異なるるつぼ を用いて、ヒドラゾン混合物と同時に加熱して蒸着を行 った。この様にして前記ナフタセン誘導体①を8.0モ ル%含有する有機正孔注入輸送層を200点の膜厚で蒸キ30

⇒着した。更に、アルミニウムの8-ヒドロキシキノリン 錯体のみからなる有機電子注入輸送層を720Aの膜厚 で蒸着した。最後に、実施例1と同様にして陰極を蒸着 して素子Hを得た。

16

【0057】この菓子Hの発光特性を表3に示す。この 素子Hの発光スペクトルのピーク波長は570nmで、 着色の一様な発光を示した。

[0058] 宴旅例6

第4図に示す構造の有機電界発光素子を以下の方法で作 製した。実施例1と同様にして、洗浄したITOガラス 基板上に、前記ヒドラゾン混合物からなる有機正孔往入 輸送層を300人の膜厚で蒸着した。次に、実施例3と **同様にして、前記ナフタセン誘導体**◆8. 0 モル%含 有する有機正孔注入輸送層を200人の膜厚で蒸着し た。さらに、実施例1と同様にして、前記ナフタセン誘 幕体①を3.9モル%含有するアルミニウムの8-ヒド ロキシキノリン錯体からゆる有機電子注入輸送層を84 0人の膜厚で蒸着した。最後に、実施例1と同様にして 陰極を蒸着して案子」を得た。

【0059】この素子Iの発光特性を表3に示す。この 素子 I の発光スペクトルのピーク波長は570 nmで、 黄色の一様な発光を示した。

[0060]

【寿3】

		Vth	最大輝度	発光効率
実施例	業子	[V]	[cd/m ^a]	[lm/W]
4	G	9	6663	0.408
5	Н	7	3261	0.513
6	ı	8	12700	1.037

【0061】実施例7

実施例3で作製したナフタセン誘導体①が有機電子注入 輸送層に7.5モル%含有される素子Cを、真空中で1 18日間保存した後、発光特性を測定した結果を表4に 40

示す。表4より明らかなように、発光輝度、発光効率の※

※低下は実用上問題とならず、長期にわたる安定性を示し た。

[0062]

測定時期	Vth	最大輝度	
BEALFORN	[V]	[cd/m ^r]	
作製後 (実施例3)	8	3050	

[0063] 比較例3

0 [cd/m²] 以下に低下した。

発光効率 [m/W] 0.316

0.755

[0064]

4033

比較例1で作製した素子Dを実施例7と同様にして、真

118日後 (実施例7)

空中で保存したところ、14日後に最大発光輝度が10 50 【発明の効果】以上詳述した通り、本発明の有機電界発

17

光素子によれば、陽極、有機正孔注入輸送層、有機電子 注入輸送層、陰極が基板上に順次設けられ、しかも、有 機正孔注入輸送層及び/又は有機電子注入輸送層、もし くはその一部分に特定のナフタセン誘導体をドープして いるため、両極に電圧を印加した場合、低い駆動電圧で 実用上十分な輝度の発光を得ることができ、しかも、長 期間の保存後も初期の発光特性を維持できる。本発明の 電界発光素子はフラットパネル・ディスプレイ (例えば 壁掛けテレビ) の分野や固発光体としての特徴を生かし た光脳 (例えば、複写機の光源、液晶ディスプレイや計 器類のパックライト光源)、表示板、標識灯への応用が 考えられ、その工業的有用性は極めて大である。

【図面の簡単な説明】

【図1】第1図は本発明の有機電界発光素子の一実施例

を示す断面図である。

【図 2】第2図は本発明の有機電界発光素子の他の実施 例を示す新面図である。

【図3】第3図は本発明の有機電界発光素子の別の実施 例を示す斯面図である。

【図4】第4図は本発明の有機電界発光素子の更に別の 実施例を示す斯面図である。

【図 5】第 5 図は本発明の有機電界発光素子の異なる実施例を示す断面図である。

【符号の説明】

- 1 基板
- 2 a, 2 b 導電層
- 3 有機正孔注入輸送層
- 4 有機電子注入輸送層

[图1]

【图2】

【図3】

